



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: EN ISO 9606-1 111 T FW FM3 B t6,0 D48,0 PH ml

3 Postup svařování pWPS: **FM3-111Ft6D48PHml**  
 4 Číslo dokladu: **11/151301**  
 5 Jméno svářeče: **AGACHI Marian Ciprian**  
 6 Průkaz (ID svářeče): **4938241**  
 7 Druh průkazu: **Pas**  
 8 Datum a místo narození: **26.09.1982, Timisoara - RO**  
 9 Zaměstnavatel: **JAST UL s.r.o.**  
 10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018  
Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
 11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:  
Václav Menšík  
TESYDO, s.r.o.  
Číslo zkoušky: 11-111/05244



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063: 111	111
14	Druh proudu a polarita: DC/+	bez omezení
15	Plech nebo trubka: T	T / P
16	Druh svaru / doplňkový svar: FW	FW
17	Skupina(y) materiálu: 5	-
18	Typ příd. mater./označení: B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Skupina přídavného materiálu: FM3	FM1, FM2, FM3
20	Ochranné plyny:	bez omezení
21	Pomocné materiály:	bez omezení
22	Tloušťka zkušební kusu (mm): 6,0	≥ 3,0
23	Vnější průměr trubky (mm): 48,0	≥ 25,0
24	Poloha svařování: PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PH
25	Ostatní detaily svaru: ml	sl, ml
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 19.04.2019

Platné do: 19.04.2022

Den vydání: 30.04.2019

Schválil: Ing. Zdeněk Balej

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců



36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

