



## CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: EN ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s6,3 D48,3 H-L045 ss nb

3 Postup svařování pWPS: **FM3-141Bs6,3D48,3HL**  
 4 Číslo dokladu: **11/151302**  
 5 Jméno svářeče: **AGACHI Marian Ciprian**  
 6 Průkaz (ID svářeče): **4938241**  
 7 Druh průkazu: **Pas**  
 8 Datum a místo narození: **26.09.1982, Timisoara - RO**  
 9 Zaměstnavatel: **JAST UL s.r.o.**  
 10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**  
**Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU**  
 11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:  
Václav Menšík  
TESYDO, s.r.o.  
Číslo zkoušky: 11-111/05245



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063: 141	141,142,143,145
14	Druh proudu a polarita: DC/-	bez omezení
15	Plech nebo trubka: T	T / P
16	Druh svaru / doplňkový svar: BW / ne	BW
17	Skupina(y) materiálu: 5	-
18	Typ příd. mater./označení: S	S, nm
19	Skupina přidavného materiálu: FM3	FM1,FM2,FM3
20	Ochranné plyny: EN ISO 14175: 11	bez omezení
21	Pomocné materiály:	bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm): 6,3	3,0 až 12,6
23	Vnější průměr trubky (mm): 48,3	≥ 25,0
24	Poloha svařování: H-L045	PA,PC,PE,PF,PH,H-L045
25	Ostatní detaily svaru: ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozáření	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 19.04.2019  
 Platné do: 19.04.2022  
 Den vydání: 30.04.2019  
 Schválil: Ing. Zdeněk Balej



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců

36 \*) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

